



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**«ИРКУТСКАЯ НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ»**  
Центр инженерно-технических компетенций

664007, Иркутская обл, Иркутск г, Большой Литейный пр-кт, дом № 4  
Тел. +7 (3952) 211352, факс: +7 (3952) 211353

www.irkutskoil.ru; e-mail: info@irkutskoil.ru

ОКПО 55547777, ОГРН 1023801010970, ИНН 3808066311, КПП 997250001

## Отзыв

### по результатам тестирования программного обеспечения «МиР ПиА Процесс+»

В период с 18.05.23 по 16.06.23 специалистами центра инженерно-технических компетенций ООО «ИНК» было выполнено тестирование программного обеспечения «МиР ПиА Процесс+» в рамках моделирования процессов газоразделения и подготовки нефти и газа.

Модель системы газоразделения с достаточной степенью точности показала воспроизведение рабочих параметров промышленного процесса и составов технологических потоков. Результаты, полученные при моделировании в программе «МиР ПиА Процесс+», по степени точности соответствовали уровню аналогичного зарубежного программного обеспечения.

Отдельного внимания заслуживают такие элементы программы, как

- 1) Среда характеризации нефти. Есть ряд ценных возможностей, включая автоматическое генерирование разгонки тяжёлого остатка, утилита задания гипотетических компонентов, использование которых понятнее и удобнее, чем в именитых аналогах от зарубежных компаний,
- 2) Наличие модуля насыщения нефти солями. Позволяет считать материальные балансы процессов обессоливания нефти (конденсата) с промывкой, в том числе режимы с рециркуляцией воды. Данной возможности мы не нашли ни в одном другом программном продукте,
- 3) Вариант задания уноса в сепараторе через концентрацию в уносящей фазе. Т.е. можно указать не долю воды уносимой в нефть, а концентрацию дисперсной фазы (воды) в дисперсной среде (нефть). Эта возможность в совокупности с модулем для насыщения нефти солями значительно упрощает создание моделей установок типа ЭЛОУ,
- 4) Теплообменные аппараты в соответствии со стандартами ГОСТ и, более того, возможность выбора аппарата по шифру с уточнением площади теплообмена. Нет необходимости задавать все геометрические параметры аппарата для достаточно точного теплогидравлического расчёта.

Директор центра